

# COMPAÑÍA ADMINISTRADORA DE RECURSOS Y OBLIGACIONES, S.L. CANTERA "PEÑA NEGRA"



## Localización de la empresa

Teléfono: 96 192 08 09  
Dirección: C/ TRES FORQUES Nº 149 ACC  
Término Municipal: ORXETA  
Provincia: ALICANTE

## Explotación

Frente: 50 metros  
Potencia: 50 metros  
Recubrimiento: 0,5 metros  
Producción: 80.000 Tm/año

## Localización cantera

(Ubicación de la cantera  
en el mapa geológico  
nacional magna 1:50.000)



### Hoja Geológica:

Número: 847  
Nombre: Villajoyosa  
División: 29-33  
Huso: 30

## Localización cantera

Denominación:  
Coordenadas UTM:  
Provincia:  
Término municipal:  
Paraje:

"PEÑA NEGRA"  
X : 739.366; Y: 4.274.097  
ALICANTE  
ORXETA  
PARTIDA PEÑA NEGRA S/N

## Contexto Geológico:

Para acceder a la cantera hay que circular por la carretera de la Calda Finestrat CV-767 y enlazar con la CV-761. Posteriormente en Finestrat se toma la carretera CV-758 dirección Orxeta y a la cantera se accede desde un camino que sale a la derecha.

La cantera Peña negra, se encuentra situada en la Hoja Geológica nº 847 según datos del IGME (MAGNA 1:50.000, hoja 847, Villajoyosa). La estructura geológica de la zona, es el resultado de la tectónica Alpina que afectó a rocas de diferente competencia, a la que se añadió el efecto diapírico de las intrusiones Triásicas. La dirección Alpina predominante es ENE y las direcciones marcadas por la influencia diapírica del Trías es WNW.

Geológicamente el Cretácico superior y Paleógeno dominan el ambiente sedimentario. Las litologías están asociadas fundamentalmente con una sedimentación carbonatada, marina, desarrollada desde ambientes someros a profundos.

Está representado por arcillas yesíferas y margas del Trías y se presentan en facies de tipo Keuper germánico, con intrusiones ofíticas que son el objeto de esta explotación en lugares donde el Keuper se presenta en grandes espesores.

En Orxeta, el Trías cubre una amplia extensión en la zona norte del término. Se trata de un Trías diapírico en forma de cicatriz salina. Este diapirismo triásico afectó principalmente a los sectores Prebéticos de Alicante y es el resultado de periodos morfogénicamente activos, separados por una fase tectónica compresiva.

## Descripción y fotografía:

El material, una vez arrancado del frente, se carga mediante excavadora hidráulica sobre orugas, para su posterior transporte en camiones hasta la planta de tratamiento.



## Productos

ARENA: 0/4; 0/12; 0/20; 0/25  
GRAVAS: 10/20; 16/25; 16/32; 20/40; 25/40  
Los productos se destinan a la fabricación de aglomerado asfáltico

## Marcado CE:

0/4; 6/12; 12/20; 20/32; UNE-EN 13043:2003, UNE-EN 13043:2003/AC:2004

## Modo de extracción y tratamiento de la materia prima:

- 1.- EXTRACCIÓN DE LOS ÁRIDOS MEDIANTE PERFORACIÓN Y VOLADURA
- 2.- CARGA Y TRANSPORTE DEL MATERIAL A LA PLANTA DE MACHAQUEO
- 2.- PROCESADO DEL ÁRIDO:
  - Machaqueo
  - Clasificación

## Mineralogía:

Color: Gris y blanco, con aspecto moteado  
Tamaño grano (mm): De fino a medio. Plagioclasa (0,26 a 1,09 mm de longitud), piroxeno (0,64 a 2,56 mm de diámetro)  
Composición mineralógica: Plagioclasa (53%), Piroxenos (35%)  
Minerales accesorios: Cuarzo (5%), Feldespato (3%), Minerales opacos (magnetita y granate) (2%), Biotita (<1%), Clorita (<1%)

## Observaciones:

Ensayo petrográfico: 28/01/2009  
-Se aporta Determinación petrográfica simplificada UNE-EN 923-3:1997

ÁRIDOS PARA MEZCLAS BITUMINOSAS, TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OTRAS ZONAS PAVIMENTADAS UNE-EN 13043:2003						
MARCADO CE: ENSAYOS A REALIZAR						
Normas de Ensayo	Nombre del ensayo	Productos				
		0/4	6/12	12/20	20/32	
PROPIEDADES GEOMÉTRICAS DE LOS ÁRIDOS						
UNE-EN 933-1:1998	Granulometría de las partículas y contenido en finos		G <sub>a</sub> 85	G <sub>c</sub> 85/35	G <sub>c</sub> 85/35	G <sub>c</sub> 85/35
UNE-EN 933-3:1997	Índice de lajas		N/A	Fl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub>
UNE-EN 933-5:1999	Porcentaje de caras de fractura		N/A	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
UNE-EN 933-9:1999	Azul de metileno (*)	MB en 0/0,125 mm	MBFNT	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 933-10:2001	Granulometría de los fillers. Tamizado en corriente de aire		N/A	N/A	N/A	N/A
PROPIEDADES MECÁNICAS Y FÍSICAS DE LOS ÁRIDOS						
UNE-EN 1097-2:1999	Resistencia a la fragmentación	Ensayo de Los Ángeles	LA <sub>15</sub>	LA <sub>15</sub>	LA <sub>15</sub>	LA <sub>15</sub>
UNE-EN 1097-6:2001	Densidad de partículas (mg/m <sup>3</sup> )	de 4 a 31,5 mm (gruesos)	N/A	2,9-3,0	2,9-3,0	2,9-3,0
		de 0,063 a 4 mm (finos)	2,9-3,0	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 1097-8:2000	Determinación del coeficiente de pulimento acelerado (**)		N/A	58	58	N/A

[\*] Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el apartado 4.1.5 de la norma UNE-EN 13043:2003.

[\*\*] Sólo para capa de rodadura.

Nota: Los ensayos que se recogen en la presente tabla se exigen para el Marcado CE y pretenden cubrir sus usos más frecuentes. Para casos más específicos se debe consultar el Anexo ZA de la norma UNE-EN 13043:2003.

