

CANTERAS Y ARIDOS LLAURI S.L

CANTERA BARRANCO LERON 1109



Localización de la empresa

Teléfono: 669478324
Dirección: AVDA REYES CATOLICOS 4-3º
Término Municipal: LLAURI
Provincia: VALENCIA

Explotación

Frente: 5 METROS
Potencia: 1.289 KW
Recubrimiento: 1 METRO DE ESTERILES
Producción: 300 TN/HORA

Localización cantera

(Ubicación de la cantera en el mapa geológico nacional magna 1:50.000)



Imagen 1: Vista aérea de las canteras de Barranco Lerón y Barranco Moliner de la empresa Canteras y áridos Llauri. (Imagen obtenida de Google Earth: Google Earth 6.1. (2004). Cantera Barranco Lerón, 39° 8'11.24"N 0°20'15.63"O, 1.70 km. -. Disponible de: Image © 2011 DigitalGlobe; © 2011 Tele Atlas)



Imagen 2: Mapa geológico de la zona de ubicación de la cantera. Perteneciente a la hoja 770 (Alcira) del MAGNA. Los materiales explotados se identifican en el mapa con las siglas J31-322-1. Imagen obtenida de la página web publicada por el Instituto Geológico y Minero de España. (http://www.igme.es/internet/cartografia/cartografia/datos/magna50/jpg/d7_jpg/Editado_MAGNA50_770.jpg)

Localización cantera

Denominación:
Coordenadas UTM:
Provincia:
Término municipal:
Paraje:
Contexto Geológico:

BARRANCO LERON Nº 1109
X : 730.100 Y:4.335.550
VALENCIA
LLAURI
-

La zona donde se encuentra las dos explotaciones se encuentra situada al sur de la población de Llaurí a aproximadamente 2 kilómetros del centro urbano. La explotación se encuadra dentro de materiales del Jurásico Superior (Malm) estando dominados por calizas y calizas dolomíticas con alternancia de margas.

Ambas canteras se encuentra en las mismas unidades geológicas dominadas por sedimentos carbonatados con una diferente presencia de dolomías y calizas. El dominio tectónico en que se encuadra el afloramiento pertenece a las estribaciones Nor-orientales de las cadenas Béticas.

Descripción y fotografía:

Calizas fragmentadas de origen dolomítico, tipo sedimentario geológicamente mesozoico y estructurado en capas.



Productos

Arena triturada.
Gravas
Machaca
Pedraplen
Escolleras
Zahorras

Modo de extracción y tratamiento de la materia prima:

1.- EXTRACCIÓN DE ÁRIDOS MEDIANTE ARRANQUE MECÁNICO Y MAQUINARIA PESADA.
2.- VOLADURA
3.- PROCESADO DEL ÁRIDO:
- Machaqueo.

Marcado CE:

CERTIFICADO Nº 1170/CPD/AR.00115.
NORMA: UNE-EN 126 20:2003 + A1:20 09, UNE-EN 130 43:2003, UNE-EN130 43:2003/AC:2004

ÁRIDOS PARA HORMIGÓN UNE-EN 12620:2003								
MARCADO CE: ENSAYOS A REALIZAR								
Normas de Ensayo	Nombre del Ensayo	Productos						
		0/2	0/4	4/8	8/16	10/22	20/32	
PROPIEDADES GEOMÉTRICAS DE LOS ÁRIDOS								
UNE-EN 933-1:1998	Determinación de la granulometría de las partículas		G _F 85	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
UNE-EN 933-3:1997	Índice de lajas		N/A	N/A	Fl ₁₅	Fl ₁₅	Fl ₁₅	Fl ₁₅
UNE-EN 933-4:2000	Coeficiente de forma (**)		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 933-8:2000	Equivalente de arena (*)		EA60	EA60	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 933-9:1999	Azul de metileno (*)	MB en < 2 mm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		MB en 0/0,125 mm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 933-10:2001	Granulometría de los fillers. Tamizado en corriente de aire		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
PROPIEDADES MECÁNICAS Y FÍSICAS DE LOS ÁRIDOS								
UNE-EN 1097-2:1999	Resistencia a la fragmentación	Ensayo de Los Ángeles	N/A	N/A	LA ₂₅	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀
UNE-EN 1097-6:2001	Densidad de partículas	de 4 a 31,5 mm (gruesos)	2,77 Mg/m ³	2,77 Mg/m ³	2,74 Mg/m ³	2,77 Mg/m ³	2,77 Mg/m ³	2,76 Mg/m ³
	y absorción de agua	de 0,063 a 4 mm (finos)	1,25%	1,25%	1,49%	1,26%	1,26%	1,05%
UNE-EN 1097-8:2000	Determinación del coeficiente de pulimento acelerado		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
PROPIEDADES TÉRMICAS Y DE ALTERACIÓN DE LOS ÁRIDOS								
UNE-EN 1367-2:1999	Ensayo de sulfato de magnesio (****)		N/A	N/A	SM ₁₈	SM ₁₈	SM ₁₈	SM ₁₈
PROPIEDADES QUÍMICAS DE LOS ÁRIDOS								
UNE-EN 1744-1:1999	Apdo. 7	Cloruros solubles en agua	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%
	Apdo. 11	Contenido total en azufre	1%S	1%S	1%S	1%S	1 %S	1%S
	Apdo. 12	Sulfatos solubles en ácido	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
	Apdo. 14.2	Contaminantes orgánicos ligeros	NP	NP	NP	NP	NP	NP
	Apdo. 15.1	Contaminantes orgánicos: Húmicos	NP	NP	NP	NP	NP	NP
	Apdo. 15.2	Contaminantes orgánicos: Ácido Fúlvico(***)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	Apdo. 15.3	Contaminantes orgánicos: Ensayo del Morter o(***)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE 146507-1: 1999 EX	Reactividad álcali-sílice y álcali-silicato. Método químico(****)		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE 146508: 1999 EX	Reactividad álcali-sílice y álcali-silicato. Método Probetas Mortero(****)		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

(*) Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el Anexo D de la norma UNE-EN 12620:2003.

(**) Método alternativo al Índice de Lajas.

(***) Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el Apdo. 6.4.1 de la norma UNE-EN 12620:2003.

(****) Realizarlo cuando del estudio petrográfico se detecte su necesidad según EHE 1998.

(*****) Realizarlo cuando así lo indique el Pliego de Prescripciones Técnicas Particulares según EHE 1998.

Nota: Los ensayos que se recogen en la presente tabla se exigen para el Marcado CE y pretenden cubrir sus usos más frecuentes. Para casos más específicos se debe consultar el Anexo ZA de la norma UNE-EN 12620:2003.

ÁRIDOS PARA MEZCLAS BITUMINOSAS, TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OTRAS ZONAS PAVIMENTADAS UNE-EN 13043:2003				
MARCADO CE: ENSAYOS A REALIZAR				
Normas de Ensayo	Nombre del ensayo		Productos	
			20/32	16/22
PROPIEDADES GEOMÉTRICAS DE LOS ÁRIDOS				
UNE-EN 933-1:1998	Granulometría de las partículas y contenido en finos		F ₃	F ₄
UNE-EN 933-3:1997	Índice de lajas		FL ₂₅	FL ₁₅
UNE-EN 933-5:1999	Porcentaje de caras de fractura		C _{100/0}	C _{100/0}
UNE-EN 933-9:1999	Azul de metileno (*)	MB en 0/0,125 mm	N/A	N/A
UNE-EN 933-10:2001	Granulometría de los fillers. Tamizado en corriente de aire		N/A	N/A
PROPIEDADES MECÁNICAS Y FÍSICAS DE LOS ÁRIDOS				
UNE-EN 1097-2:1999	Resistencia a la fragmentación	Ensayo de Los Ángeles	LA ₃₀	LA ₃₀
UNE-EN 1097-6:2001	Densidad de partículas (mg/m ³)	de 4 a 31,5 mm (gruesos)	2,76	2,76
		de 0,063 a 4 mm (finos)	N/A	N/A
UNE-EN 1097-8:2000	Determinación del coeficiente de pulimento acelerado (**)		N/A	N/A

[*] Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el apartado 4.1.5 de la norma UNE-EN 13043:2003.

[**] Sólo para capa de rodadura.

Nota: Los ensayos que se recogen en la presente tabla se exigen para el Marcado CE y pretenden cubrir sus usos más frecuentes. Para casos más específicos se debe consultar el Anexo ZA de la norma UNE-EN 13043:2003.