



## Localización de la empresa

Teléfono: 964590105  
 Dirección: Partida la Pedrera s/n, 12592  
 Término Municipal: Chilches  
 Provincia: CASTELLON

## Explotación

Frente: CALIZA  
 Potencia: -  
 Recubrimiento: -  
 Producción: 450.000 Tn

## Localización cantera

(Ubicación de la cantera en el mapa geológico nacional magna 1:50.000)



**Imagen 1.** Vista aérea de la cantera de Cales de la Plana-Poliola (Imagen obtenida de Google Earth: Google Earth 6.1. (2002). Cantera Poliola, 39°47'54.03"N 0°11'39.15"O 1.60 km. -. Disponible de: Image © 2011 DigitalGlobe; © 2011 Tele Atlas; © 2011 Europa Technologies)



**Imagen 2:** Mapa geológico de la zona de ubicación de la cantera de Poliola perteneciente a la hoja 668 (Sagunto) del MAGNA. Los materiales explotados se identifican en el mapa con las siglas J11-13. Imagen obtenida de la página web publicada por el Instituto Geológico y Minero de España.  
 (URL:<http://www.igme.es/internet/cartografia/cartografia/magna50.asp?hoja=668>)

## Localización cantera

Denominación:  
Coordenadas UTM:  
Provincia:  
Término municipal:  
Paraje:

LA PEDRERA POLIOLA nº 2.230- CHILCHES ( CASTELLON)  
X : 740300 Y: 4409500  
CASTELLON  
Chilches  
Hojas 668- Sagunto y 669- Moncofa

## Contexto Geológico:

La cantera se encuentra ubicada unos 2 kilómetros al Norte de la población de Chilches (Castellón). Los materiales del afloramiento corresponden según el mapa geológico MAGNA 1:50000 (hoja 668, Sagunto) con calizas, encontrándose geológicamente dentro del Jurásico, en su tramo Lias. Este tramo se apoya en contacto irregular, sobre las margas del Keuper y está constituido por calizas oquerosas, calizas tableadas, margas con intercalaciones de margo-calizas y calizas tableadas en capas finas muy regulares.

Desde un punto de vista tectónico, la cantera se encuadra en los extremos más orientales de la cordillera Ibérica en su llegada al Mediterráneo. La sedimentación ocurrida durante el Jurásico inferior se corresponde con un ambiente marino poco profundo con una inestabilidad persistente como demuestra las interrupciones sedimentarias que pueden apreciarse dentro de esta serie.

## Descripción y fotografía:

El mineral explotado es caliza, encontrándose geológicamente dentro del Jurásico, en su tramo Lias. Este tramo se apoya en contacto irregular, sobre las margas del Keuper y está constituido por calizas oquerosas, calizas tableadas, margas con intercalaciones de margo-calizas y calizas tableadas en capas finas muy regulares.



## Productos

Definirlos e indicar su granulometría.

TIPO	FAMILIA	GRANULOMETRIA
ARIDO MOLIDO	ARENA	0/2
		0/4P (SECUNDARIO)
		0/4 (TERCIARIO)
		0/6
	GRAVA	4/10
		10/20
		40/90
	ZAHORRA	0/32 SUELO SELECC.
		0/200 SUELO SELECC.

## Modo de extracción y tratamiento de la materia prima:

- 1.- EXTRACCIÓN DE ÁRIDOS MEDIANTE VOLADURA
- 2.- CARGA Y TRANSPORTE HASTA LA INSTALACION
- 3.- INSTALACION DE TRITURACION Y CLASIFICACION

## Marcado CE:

Indicar si lo tienen y en su caso indicar d/D, NORMA UNE Según su uso.(d/D)  
MARCADO CE POLIOLA

ÁRIDOS PARA HORMIGÓN UNE-EN 12620:2003						
MARCADO CE: ENSAYOS A REALIZAR						
Normas de Ensayo	Nombre del Ensayo		Productos			
			0/2 CALIZA	0/4 CALIZA	4/10 CALIZA	10/20 CALIZA
<b>PROPIEDADES GEOMÉTRICAS DE LOS ÁRIDOS</b>						
UNE-EN 933-1:1998	Determinación de la granulometría de las partículas		G <sub>p</sub> 85	G <sub>p</sub> 85	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20
UNE-EN 933-3:1997	Índice de lajas		N/A	N/A	FI20	FI20
UNE-EN 933-4:2000	Coeficiente de forma (**)		N/A	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 933-8:2000	Equivalente de arena (*)		>35	>60	N/A	N/A
UNE-EN 933-9:1999	Azul de metileno (*)	MB en < 2 mm	N/A	N/A	N/A	N/A
		MB en 0/0,125 mm	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE-EN 933-10:2001	Granulometría de los fillers. Tamizado en corriente de aire		N/A	N/A	N/A	N/A
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS Y FÍSICAS DE LOS ÁRIDOS</b>						
UNE-EN 1097-2:1999	Resistencia a la fragmentación	Ensayo de Los Ángeles	N/A	N/A	LA30	LA30
UNE-EN 1097-6:2001	Densidad de partículas	de 4 a 31,5 mm (gruesos)	>2,6	>2,6	>2,6	>2,6
	y absorción de agua	de 0,063 a 4 mm (finos)	<5%	<5%	<5%	<5%
UNE-EN 1097-8:2000	Determinación del coeficiente de pulimento acelerado		N/A	N/A	N/A	N/A
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS Y DE ALTERACIÓN DE LOS ÁRIDOS</b>						
UNE-EN 1367-2:1999	Ensayo de sulfato de magnesio (****)		N/A	N/A	N/A	N/A
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS DE LOS ÁRIDOS</b>						
UNE-EN 1744-1:1999	Apdo. 7	Cloruros solubles en agua	SM <sub>18</sub>	SM <sub>18</sub>	SM <sub>18</sub>	SM <sub>18</sub>
	Apdo. 11	Contenido total en azufre	0%	0%	0%	0%
	Apdo. 12	Sulfatos solubles en ácido	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
	Apdo. 14.2	Contaminantes orgánicos ligeros	0%	0%	0%	0%
	Apdo. 15.1	Contaminantes orgánicos: Húmicos	NP	NP	NP	NP
	Apdo. 15.2	Contaminantes orgánicos: Ácido Fúlvico(***)	N/A	N/A	N/A	N/A
	Apdo. 15.3	Contaminantes orgánicos: Ensayo del Morter o(***)	N/A	N/A	N/A	N/A
UNE 146507-1: 1999 EX	Reactividad álcali-sílice y álcali-silicato. Método químico(****)		N/A	N/A	N/A	N/A
UNE 146508: 1999 EX	Reactividad álcali-sílice y álcali-silicato. Método Probetas Mortero(****)		N/A	N/A	N/A	N/A

[\*] Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el Anexo D de la norma UNE-EN 12620:2003.

[\*\*] Método alternativo al Índice de Lajas.

[\*\*\*] Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el Apdo. 6.4.1 de la norma UNE-EN 12620:2003.

[\*\*\*\*] Realizarlo cuando del estudio petrográfico se detecte su necesidad según EHE 1998.

[\*\*\*\*\*] Realizarlo cuando así lo indique el Pliego de Prescripciones Técnicas Particulares según EHE 1998.

Nota: Los ensayos que se recogen en la presente tabla se exigen para el Marcado CE y pretenden cubrir sus usos más frecuentes. Para casos más específicos se debe consultar el Anexo ZA de la norma UNE-EN 12620:2003.

<b>ÁRIDOS PARA MEZCLAS BITUMINOSAS, TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OTRAS ZONAS PAVIMENTADAS UNE-EN 13043:2003</b>			
<b>MARCADO CE: ENSAYOS A REALIZAR</b>			
Normas de Ensayo	Nombre del ensayo		Productos
			0/4P CALIZA
<b>PROPIEDADES GEOMÉTRICAS DE LOS ÁRIDOS</b>			
UNE-EN 933-1:1998	Granulometría de las partículas y contenido en finos		G <sub>A</sub> 90
UNE-EN 933-3:1997	Índice de lajas		N/A
UNE-EN 933-5:1999	Porcentaje de caras de fractura		N/A
UNE-EN 933-9:1999	Azul de metileno (*)	MB en 0/0,125 mm	MBF <sub>10</sub>
UNE-EN 933-10:2001	Granulometría de los fillers. Tamizado en corriente de aire		N/A
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS Y FÍSICAS DE LOS ÁRIDOS</b>			
UNE-EN 1097-2:1999	Resistencia a la fragmentación	Ensayo de Los Ángeles	N/A
UNE-EN 1097-6:2001	Densidad de partículas (mg/m <sup>3</sup> )	de 4 a 31,5 mm (gruesos)	N/A
		de 0,063 a 4 mm (finos)	>2,6 Mg/m <sub>3</sub>
UNE-EN 1097-8:2000	Determinación del coeficiente de pulimento acelerado (**)		N/A

(\*) Realizarlo cuando sea necesario de acuerdo con el apartado 4.1.5 de la norma UNE-EN 13043:2003.

(\*\*) Sólo para capa de rodadura.

Nota: Los ensayos que se recogen en la presente tabla se exigen para el Marcado CE y pretenden cubrir sus usos más frecuentes. Para casos más específicos se debe consultar el Anexo ZA de la norma UNE-EN 13043:2003.